



TASSA SUI RIFIUTI (TARI)
Denuncia dei Locali ed Aree Tassabili ⁽¹⁾
UTENZE NON DOMESTICHE

PERSONA FISICA:

Il/la sottoscritto/a (cognome, nome) _____
nato/a a _____ il ___/___/_____, Cod. Fisc. _____, residente a
_____ in Via _____ n. ___ lett. ___ int. ___
Tel. _____ E-mail _____

SOGGETTO DIVERSO DA PERSONA FISICA:

Il/la sottoscritto/a (cognome, nome) _____
nato/a a _____ il ___/___/_____, Cod. Fisc. _____,
residente a _____ in Via _____ n. _____ in qualità di
legale rappresentante della Società _____
Cod. Fisc. _____ Domicilio Fiscale: Città _____ Via
_____ n. _____ Tel. _____ E-mail _____

Elenco delle altre persone che possiedono o detengono gli immobili o di coloro che hanno la rappresentanza o amministrazione della società o ente ⁽²⁾:

Nominativo	Data di Nascita	Luogo di Nascita	Codice Fiscale	Natura della carica

Presenta la seguente dichiarazione ⁽³⁾:

Originaria Variazione (motivazione) _____

Decorrenza Occupazione o Variazione: _____

Descrizione Attività: _____

NOTE:

- (1) La Tassa è dovuta da chiunque possieda o detenga a qualsiasi titolo locali o aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti (art. 5 Regolamento Comunale Tari). Ai sensi dell'art. 18, comma 1bis, del Regolamento Comunale per l'applicazione della Tari, la denuncia assume valore di richiesta di attivazione o variazione del servizio.
- (2) La Tassa è dovuta da coloro che possiedono o detengono locali e aree con vincolo di solidarietà tra i componenti del nucleo familiare o tra coloro che usano in comune i locali o le aree stesse (art. 5, comma 2, Regolamento Comunale Tari).
- (3) Ai sensi dell'art. 18 del Regolamento Comunale per l'applicazione della Tari, la dichiarazione deve **essere presentata entro 90 giorni dalla data in cui l'occupazione ha avuto inizio oppure da quando sono intervenute variazioni** rispetto a quanto precedentemente dichiarato. **NB.** Il medesimo termine di **90 gg vale anche qualora intervenga la cessazione o la variazione** dell'occupazione o della detenzione dell'immobile dichiarato. In caso di **dichiarazione tardiva**, presentata entro un anno dal termine previsto, saranno applicate sanzioni in misura ridotta come disposto dall'art. 13 del D. Lgs. 472/1997.

A) Dati relativi all'immobile:

Indirizzo: Via _____ n. _____ lett. _____ int. _____

Dati catastali: Cat. _____ Foglio _____ Part. _____ Sub. _____
 Cat. _____ Foglio _____ Part. _____ Sub. _____
 Cat. _____ Foglio _____ Part. _____ Sub. _____

Proprietario: _____

Destinazione dei locali: _____

B) Dati relativi alle Superfici Tassabili (4):

1. Locali ed aree coperte:	mq.
2. Aree scoperte operative:	mq.
3. Riduzione superficie per locali ed aree produttivi promiscuamente di rifiuti speciali ed urbani: (_____ % su mq. _____) ⁽⁵⁾ =	mq. (-)
4. Parti comuni (quota di competenza: mq. _____ / n. unità _____) =	mq.
Totale Superfici Tassabili (1+2-3+4) =	MQ.

C) Riduzioni/Esenzioni:

<input type="checkbox"/>	Superfici escluse per locali ed aree produttivi in via continuativa e prevalente di rifiuti speciali ⁽⁶⁾ .	mq.
<input type="checkbox"/>	Aree scoperte accessorie o pertinenziali (cortili, parcheggi, aree verdi...)	mq.
<input type="checkbox"/>	Altro previsto da regolamento ⁽⁷⁾ _____	mq.
<input type="checkbox"/>	Chiede l'applicazione della riduzione tariffaria del 30% prevista per uso stagionale, o non continuativo, risultante da licenza o autorizzazione n. _____ del _____ rilasciata per l'esercizio dell'attività. ⁽⁸⁾	

Dichiara inoltre di essere a conoscenza che in caso di infedele denuncia gli accertamenti verranno eseguiti d'ufficio con le applicazioni delle sanzioni di legge.

Santarcangelo, li _____ Firma _____

NOTE:

- (4) La superficie assoggettabile alla Tassa è costituita da quella calpestable dei locali e delle aree tassabili.
 (5) Le categorie di attività soggette a riduzioni e le relative percentuali sono stabilite dall'art. 8 del Regolamento Comunale Tari. Per poter usufruire delle riduzioni o esenzioni legate allo smaltimento di rifiuti speciali occorre allegare planimetria dei locali/aree e documentazione dimostrativa dell'osservanza della normativa sullo smaltimento.
 (6) Art. 7, comma 3, del Regolamento Tari: il produttore deve dimostrarne l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente. Tale metratura deve essere decurtata dalle superfici dichiarate alla tabella B).
 (7) Sono esclusi dalla tassazione i seguenti locali o aree (art. 7 Regolamento Comunale Tari):
 - centrali termiche e locali riservati esclusivamente ad impianti tecnologici (vani ascensori, celle frigorifere...);
 - la parte degli impianti sportivi, riservata ai praticanti, destinata direttamente all'attività sportiva;
 - locali e fabbricati di servizio nei fondi rustici, autonomamente censiti in catasto, utilizzati ad esclusivo uso agricolo;
 - soffitte o mansarde per la parte che non raggiunge l'altezza di 1,5 mt;
 - porticati aperti da più di un lato; aree scoperte pertinenziali; balconi e terrazze (purché non verandati).
 - unità immobiliari, autonomamente censite in catasto, interamente vuote e/o prive di utenze attive (acqua, luce, gas);
 - fabbricati inagibili o in ristrutturazione purché tale circostanza sia comprovata da idonea documentazione.
 (8) La riduzione è applicata con effetto dalla data di presentazione della richiesta.

Sistema di conferimento dei Rifiuti Indifferenziati attraverso chiavetta elettronica (eGate):

Il/La Sottoscritto/a _____ dichiara:

- di ricevere in data _____ la chiavetta elettronica n. _____
 di voler ricevere la chiavetta elettronica a mezzo posta raccomandata
 di essere già in possesso di chiavetta elettronica (n. _____)

Data _____ Firma _____

Le informazioni relative ai servizi di raccolta, trasporto, spazzamento e lavaggio delle strade, nonché le modalità di conferimento dei rifiuti sono reperibili al seguente link: <https://www.trasparenzatari.it/trasparenzatari/?COMUNE=I304>

Informativa sul trattamento dei dati personali ai sensi del Regolamento 679/2016/UE (Regolamento relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, nonché alla libera circolazione di tali dati)

Il titolare del trattamento è il Comune di Santarcangelo di Romagna. I dati saranno trattati esclusivamente per l'esecuzione delle operazioni relative ai servizi richiesti dall'utente. A tal fine i dati potranno essere trasmessi a soggetti terzi che svolgono funzioni strettamente connesse e strumentali all'operatività del servizio.

Il trattamento sarà effettuato attraverso l'utilizzazione di strumenti informatici, telematici o cartacei per i quali sono impiegate misure di sicurezza idonee a garantirne la riservatezza e ad evitarne l'accesso a soggetti non autorizzati. In qualunque momento è possibile far valere i diritti previsti dall'art. 13 del Regolamento 679/2016/UE, in particolare:

- richiedere l'aggiornamento, la rettifica, l'integrazione
- richiedere la cancellazione

Il suo consenso al trattamento dei dati personali è per le seguenti finalità: raccolta e conservazione dei dati personali da parte del Comune di Santarcangelo di Romagna esclusivamente al fine della fornitura del servizio, per il tempo necessario previsto per l'espletamento del servizio.

L'informativa completa sul trattamento dei dati personali ai sensi del Regolamento 679/2016/UE è consultabile e scaricabile sul sito istituzionale dell'Ente, nella sezione <http://www.comune.santarcangelo.rn.it/servizi/privacy>